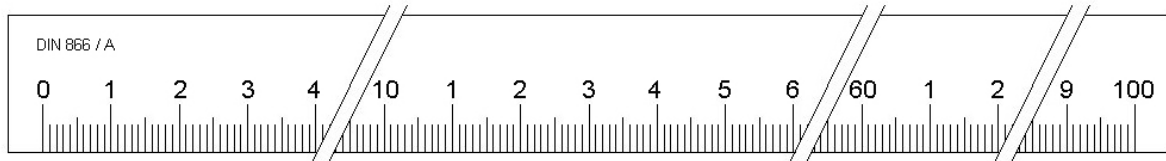
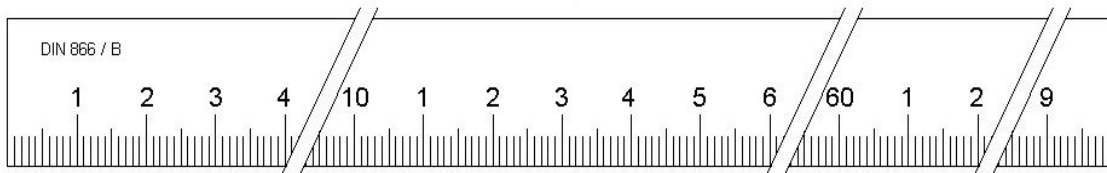


## Arbeitsmaßstäbe nach DIN 866 A



## Arbeitsmaßstäbe nach DIN 866 B



### Materialauswahl:

Stahl geschliffen.

= Stahl

Stahl geschliffen und mattverchromt.

= mattverchromt

Edelstahl.

= VA

Skalenteilungswert 1 mm

Querschnitt

Toleranzklassen nach DIN 2268

Teilungslänge in mm

	DIN 866 A	DIN 866 B	DIN 866 A	DIN 866 B	
500	30 x 6	25 x 5	+/- 0,04 mm	+/- 0,10 mm	
1000	40 x 8	30 x 6	+/- 0,04 mm	+/- 0,10 mm	
1500	40 x 8	30 x 6	+/- 0,06 mm	+/- 0,15 mm	
2000	50 x 10	40 x 8	+/- 0,06 mm	+/- 0,15 mm	
3000	50 x 10	40 x 8	+/- 0,08 mm	+/- 0,20 mm	
Auf Anfrage	4000	60 x 12	50 x 10	+/- 0,10 mm	+/- 0,25 mm
Auf Anfrage	5000	70 x 14	60 x 12	+/- 0,12 mm	+/- 0,30 mm

Ziffernfolge: 1·2·3·4·5·6·7·8·9·10·11·12...99·100·1·2·3·4·5·6·7·8·9·10...= fortlaufend = f

1·2·3·4·5·6·7·8·9·10·1·2·3·4·5·6·7·8·9·20·1·2·3·4...

= Standard = S

Eine fortlaufende Bezifferung über 100, ist bei entsprechend kleineren Zahlen ebenfalls möglich.

=100f

### Bestellbeispiel: Maßstab 1000 mm DIN 866 B, mattverchromt, S

Breite der Teilstriche, Form A: 70 bis 110µm

Breite der Teilstriche, Form B: 100 bis 150µm

Kostenpflichtige Messprotokolle können auf Anforderung erstellt werden.

Ausführungen gelten auch für Bezifferung von rechts nach links.